


**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ**  
**ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ**  
**ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**  
**«АМВРОСИЕВСКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛИЦЕЙ»**

**СОГЛАСОВАНО**

Зам. директора по УПР

  
\_\_\_\_\_ Л.Г. Баглай  
подпись

« 31 » августа 2021 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

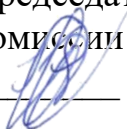
**ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)**

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))**

Нормативный срок освоения ОПОП - 10 месяцев

г. Амвросиевка

2021 год

<p><b>Одобрена</b> Методической комиссией по подготовке работников промышленности и сельского хозяйства <b>протокол № 9</b> <b>от «17» мая 2021 г.</b></p>	<p><b>Разработана</b> на основе Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии: <b>15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))</b></p>
<p>Председатель методической комиссии  / Карпов С. А.</p>	<p>Заместителя директора по учебно-производственной работе _____ / Баглай Л. Г.</p>

**Организация-разработчик:**

Государственное профессиональное образовательное учреждение «Амвросиевский профессиональный лицей»

**Разработчик:**

1. Виноградов И. Н. - мастер производственного обучения ГПОУ «Амвросиевский профессиональный лицей»
2. Лишофа А. В. – преподаватель общепрофессионального и профессионального цикла ГПОУ «Амвросиевский профессиональный лицей»

**Рецензенты:**

Внутренний: Калмыкова И. С. – методист ГПОУ «Амвросиевский профессиональный лицей»

Внешний: Овчинников Ю. В. – преподаватель первой категории ГПОУ «Торезский горный техникум им. А.Ф.Засядько»

## **СОДЕРЖАНИЕ:**

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>6</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>7</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>9</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>12</b>

# **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА**

### **1.1. Область применения рабочей программы**

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ГОС СПО по профессиям среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части комплексного освоения всех видов профессиональной деятельности (ВПД): **газовая сварка**

### **1.2 Цели и задачи производственной практики**

**Цели производственной практики** - освоение основного вида профессиональной деятельности: Газовая сварка (наплавка) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

#### **Задачи производственной практики:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **иметь практический опыт:**

- проверки оснащённости поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.

#### **уметь:**

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

#### **знать:**

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);

- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

**2.1 Место производственной практики:** производственная практика является составной частью ППКРС профессионального модуля 05 «Газовая сварка (наплавка)».

Изучение разделов и тем изученных дисциплин должно предшествовать закреплению соответствующих разделов и тем теоретического обучения на производственной практике.

**Формы проведения производственной практики:** производственная практика в учебно-производственной мастерской, и на рабочих местах предприятий согласно договоров.

**Компетенции обучающегося,** формируемые в результате прохождения учебной практики.

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения, общие и профессиональные компетенции:

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА).

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

### 3. Структура и содержание производственной практики ПМ 05 «Газовая сварка (наплавка)»

#### 3.1 Тематический план производственной практики по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

Код ПК	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5
ПК.5.1	72	- Подготовка и работа с газовым оборудованием. - Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности труда при газовой сварке деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов	Тема 1. 1. Устройство, правила обслуживания и приемы пользования газосварочной аппаратурой Тема 1.2. Организация рабочего места и охрана труда при выполнении газовой сварки и резки деталей.	6
ПК.5.1		- Газовая сварка несложных узлов и конструкций - Сборка и газовая сварка простых деталей и деталей средней сложности - Газовая сварка ёмкостей из тонколистовой стали с отбортовкой и без отбортовки - Газовая сварка узлов из трубчатых стержней, уголков и листового металла - Ремонтная газовая сварка изделий из тонколистового металла - Газовая сварка коробок и ёмкостей - Выполнение заглушек к торцам труб - Газовая сварка изделий из круглого проката и швеллера - Газовая сварка изделий из уголка	Тема 1.3. Газовая сварка различных сварных конструкций	18
		- Газовая сварка труб поворотным швом - Газовая сварка труб неповоротным швом - Изготовление переходников на меньший диаметр трубы - Газовая сварка труб отопительной системы	Тема 1.4. Газовая сварка кольцевых швов трубных конструкций	18
ПК 5.2		- Газовая сварка изделий из цветных металлов, сплавов	Тема 1.5. Газовая сварка сварных конструкций из цветных металлов и сплавов	12
ПК 5.3		- Восстановительная наплавка цилиндрических поверхностей - Газовая наплавка изношенных деталей	Тема 1. 6. Газовая наплавка деталей	12

		- Ремонтная наплавка - Выполнение наплавочных работ узлов различных конструкций - Холодная заварка раковин и трещин в чугунных деталях		
<b>Дифференцированный зачет</b>				<b>6</b>
<b>Всего</b>				<b>72</b>

### 3.1 Содержание обучения по производственной практике ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Показатели освоения ПК	База практики
<b>ПК 5.1.</b>	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	- Выполнение работ по организации рабочего места и правилам безопасности при газопламенной обработке металлов. -Выполнение приемов по подготовке баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры; по установке редуктора, регулирование давления и подсоединение шлангов; газовой горелки к работе (разборка, чистка, выбор наконечника и проверка инжектора). -Выполнение упражнений в пользовании горелкой (зажигание и тушение, регулировка пламени, установка нормального пламени, ведение горелки по шву с наклоном	<b>6</b>	Выполненное задание по технике безопасности и правилам обслуживания и приемам пользования газосварочной аппаратурой.	Предприятия и организации г. Амвросиевки и Амвросиевского района, осуществляющих электросварочные работы на основе прямых договоров с ГПОУ «АПЛ»
<b>ПК 5.1.</b>	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех про-	- Выполнение газовой сварки несложных узлов и конструкций - Выполнение газовой сварки простых деталей и деталей средней сложности - Выполнение газовой сварки ёмкостей из	<b>18</b>	Выполненное задание по газовой сварке различных сварных конструкций из углеродистых сталей	



	пространственных положениях сварного шва.	тонколистовой стали с отбортовкой и без отбортовки - Выполнение газовой сварки узлов из трубчатых стержней, уголков и листового металла - Выполнение ремонтной газовой сварки изделий из тонколистового металла - Выполнение газовой сварки коробок и ёмкостей - Выполнение заглушек к торцам труб - Выполнение газовой сварки изделий из круглого проката и швеллера - Выполнение газовой сварки изделий из уголка			
<b>ПК 5.1.</b>	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	-Выполнение газовой сварки трубных узлов (тройниковые отводы, различные патрубки) Выполнение газовой сварки труб поворотным швом - Выполнение газовой сварки труб неповоротным швом - Выполнение газовой сварки труб отопительной системы	<b>18</b>	Выполненное задание по газовой сварке кольцевых швов трубных конструкций из углеродистых сталей	
<b>ПК 5.2.</b>	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	- Выполнение газовой сварки изделий из цветных материалов и сплавов	<b>12</b>	Выполненное задание по газовой сварке изделий из цветных материалов и сплавов	
<b>ПК 5.3.</b>	Выполнять газовую наплавку	- Выполнение газовой восстановительной наплавки цилиндрических поверхностей - Выполнение газовой наплавки	<b>12</b>	Выполненное задание по газовой наплавке.	

		изношенных деталей - Выполнение газовой ремонтной наплавки - Выполнение наплавочных работ узлов различных конструкций - Холодная заварка раковин и трещин в чугунных деталях			
Дифференцированный зачет			<b>6</b>		
Всего:			<b>72</b>		

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА).**

### **4.1 Реализация производственной практики предполагает наличие оборудования мастерских и рабочих мест мастер-ских:**

- инверторный источник тока ТСС САИ-200(220В), комплект ММА;
- осциллятор постоянного/переменного тока ОСППЗ-300М2;
- реостат балластовый РБ-302;
- сварочный полуавтомат COMBI 152;
- сварочный полуавтомат в углекислой среде ПДГ 250;
- стенды;
- комплект плакатов;
- комплект учебно-методической документации.

### **4.2 Информационное обеспечение обучения**

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы  
МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)

#### **Основной источник:**

1. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех простран-ственных положениях: учебник. – М.6 Изд. центр «Академия», 2014. – 304с.

#### **Дополнительный источник:**

1. Сварка и резка материалов: учеб. пособие для нач. проф. образования. Под ред. Ю.В. Казакова. – М.: Изд. центр «Академия», 2004. – 400с.
2. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов: Учебник для нач. проф. образования. – М.: ИРПО; ПрофОбрИз-дат, 2002. – 496с.
3. Маслов В.И. Сварочные работы: учебник для нач. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2002. – 240с.
4. Овчинников В.В. Технология газовой сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Изд. центр «Академия», 2010. – 240с.
5. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для нач. проф. образования. – М.: Изд.центр «Академия», 2010. – 272с.
6. Газосварщик: учеб. пособие для нач. проф. образования./ Н.А. Юхин. Под ред. О.И. Стеклова. – М.: Изд. центр «Академия», 2005. – 160с.

#### **Интернет-ресурсы:**

- 4 Классификаторы социально-экономической информации: [Электронный ресурс]. Форма доступа – <http://www.consultant.ru>. Электронный ресурс

«Сварка».

Форма доступа:

- [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)
- [www.svarka.net](http://www.svarka.net)
- [www.prosvarky.ru](http://www.prosvarky.ru)
- [websvarka.ru](http://websvarka.ru)

Сайт <http://www.svarka-lib.com/>

### **4.3. Общие требования к организации производственной практики**

Планирование, организация и проведение производственной практики осуществляется в соответствии с действующим Положением о производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы в ГПОУ «Амвросиевский профессиональный лицей».

Производственная практика проводится на базе предприятий и организаций г. Амвросиевки и Амвросиевского района, осуществляющих работы на основе прямых договоров.

Производственная практика проводится в форме производственной деятельности (технология выполнения этих работ должна отвечать требованиям программы производственной практики);

Сроки проведения производственной практики устанавливаются учебным заведением с учётом теоретической подготовленности обучающихся.

С момента зачисления обучающихся в период производственной практики на рабочие места, на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка.

Обучающиеся при прохождении практики в организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Формой отчётности обучающихся по практике является **дневник**.

Результатом производственной практики является оценка, которая выставляется по результатам сдачи дифференцированного зачёта.

Руководитель практики:

- распределяет студентов по рабочим местам и перемещает обучающихся по видам работ;
- оказывает методическую помощь обучающимся при выполнении ими индивидуальных заданий;
- оценивает результаты выполнения программы производственной практики.

### **Формы и методы контроля и оценки**

Формой отчётности студентов по практике является **дневник**.

Формой контроля и оценки учебной практики является дифференцированный зачёт

Результатом учебной практики является оценка, которая выставляется по результатам сдачи дифференцированного зачёта.

#### **4.4. Кадровое обеспечение практики**

**Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой**  
**Инженерно-педагогический состав:**

Реализация учебной и производственной практики обеспечивается преподавателями междисциплинарных курсов и мастерами производственного обучения. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года

##### **Мастера производственного обучения:**

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.05 ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА).

### 5.1 Контроль и оценка результатов освоения профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p style="text-align: center;">ПК 5.1.</p> <p>Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>-Правильность выполнения техники безопасности и правилобслуживания и приемов пользования газосварочной аппаратурой.</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Проверка задания во время учебной практики.</li> <li>- Отчёт по учебной практике:</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ДЗ по учебной практике: задание № 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Экзамен квалификационный: вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Точность чтения чертежей</li> <li>-Выбор технологической последовательности сварочных операций в соответствии с чертежом.</li> <li>- Правильность выбора материалов для выполнения газовойсварки</li> <li>- Правильность выбора режимов газовой сварки в соответствии с выбранным материалом.</li> <li>- Технологичность выполнения сварки изделий, сварных конструкций из углеродистых, конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва в соответствии с чертежом</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Проверка задания во время учебной практики.</li> <li>- Отчёт по учебной практике:</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ДЗ по учебной практике: задание № 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Экзамен квалификационный: вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>
	<p>Точность чтения чертежей</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Выбор технологической последовательности сварочных операций в соответствии с чертежом.</li> <li>- Правильность выбора материалов для выполнения газовойсварки</li> <li>- Правильность выбора режимов газовой сварки в соответ-ствии с выбранным материалом.</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Проверка задания во время учебной практики.</li> <li>- Отчёт учебной практике:</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ДЗ по учебной практике: задание № 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Технологичность выполнения газовой сварки кольцевых швов трубных конструкций в соответствии с чертежом</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Экзамен квалификационный: вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>
<p>ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Точность чтения чертежей</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Выбор технологической последовательности сварочных операций в соответствии с чертежом.</li> <li>- Правильность выбора материалов для выполнения сварки</li> <li>- Правильность выбора режимов сварки в соответствии с выбранным материалом.</li> <li>- Технологичность выполнения сварки изделий из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</li> </ul> <p>В соответствии с чертежом</p>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Проверка задания во время учебной практики.</li> <li>- Отчёт учебной практике:</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ДЗ по учебной практике: задание № 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Экзамен квалификационный: вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>
<p>ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.</p>	<p>Планирование тех. операций наплавки изделий в зависимости от дефекта деталей</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Правильность выбора материалов для выполнения наплавки</li> <li>- Правильность выбора режимов наплавки в соответствии с выбранным материалом.</li> <li>- Технологичность выполнения наплавки изделий в соответствии с чертежом</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Проверка задания во время учебной практики.</li> <li>- Отчёт учебной практике:</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ДЗ по учебной практике: задание № 1-30</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Экзамен квалификационный: вариант 1-30;</li> <li>-Выпускная квалификационная работа</li> </ul>

## 5.2 Контроль и оценка результатов освоения общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- Демонстрация интереса к своей будущей профессии	<b>Текущий контроль:</b> - проверка заданий по учебной практике <b>Промежуточный контроль:</b> - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 <b>Итоговый контроль:</b> - Экзамен квалификационный: вариант 1-30; - Выпускная квалификационная работа
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- Выбор и применение наиболее рациональных методов и способов выполнения работы.	<b>Текущий контроль:</b> - проверка заданий по учебной практике <b>Промежуточный контроль:</b> - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 <b>Итоговый контроль:</b> - Экзамен квалификационный: вариант 1-30; - Выпускная квалификационная
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- Проведение текущего контроля выполняемой работы; - проведение итогового контроля и оценки выполненной работы; - проведение коррекции выполненной работы.	<b>Текущий контроль:</b> - проверка заданий по учебной практике <b>Промежуточный контроль:</b> - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 <b>Итоговый контроль:</b> - Экзамен квалификационный: вариант 1-30; - Выпускная квалификационная работа
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- Эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные.	<b>Текущий контроль:</b> - проверка заданий по учебной практике <b>Промежуточный контроль:</b> - ДЗ по учебной практике: - задания 1-30 <b>Итоговый контроль:</b>



		-Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
ОК 5.Использовать информационно- коммуникационные технологии в профес- сиональной деятельности.	- Использование инновационных технологий в профессиональной деятельности.	<b>Текущий контроль:</b> - проверка заданий по учебной практике <b>Промежуточный          контроль:</b> - ДЗ по учебной практике: -задания 1-30 <b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа
ОК 6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством,	-Эффективность общения при выполнении работы в группе;	<b>Текущий контроль:</b> - проверка заданий по учебной практике <b>Промежуточный          контроль:</b> - ДЗ по учебной практике: -задания 1-30 <b>Итоговый контроль:</b> -Экзамен квалификационный: вариант 1-30; -Выпускная квалификационная работа